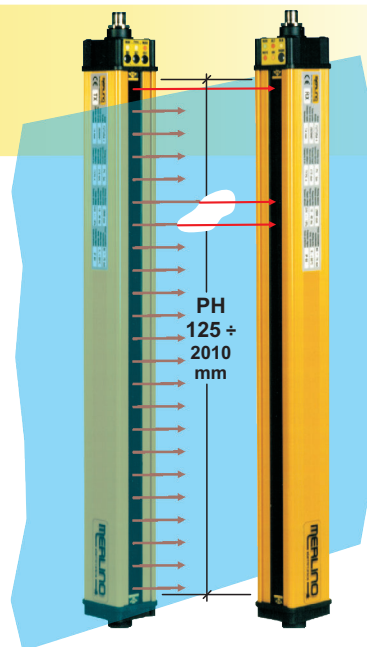


DISPOSITIVO DI ISPEZIONE OPTO-ELETTRONICO ATTIVO

MODELLO

“INSPECTOR”



INSPECTOR è particolarmente adatto per il rilevamento di fallanze in materiali quali carta, stoffa o simili lungo linee di produzione, fornendo un comando di arresto macchina tale da impedire il danneggiamento di quelle parti del macchinario sensibili ai difetti del materiale in lavorazione.

CONNETTORE M12 FEMMINA VOLANTE A 5 CONDUTTORI



Fig.1

Funzionamento

Posizionare le due barre Ricevitore (RX) e Trasmettitore (TX) parallele fra di loro ed alla distanza desiderata. Interporre il materiale da ispezionare, verificare l'accensione del segnalatore di colore verde su RX quindi incrementare l'energia del segnale emesso premendo più volte il pulsante "INC" posizionato sulla testata del Trasmettitore fino ad ottenere l'accensione del segnalatore di colore rosso su RX. A questo punto diminuire l'emissione tenendo premuto il pulsante "DEC" mentre si preme ripetutamente "INC" fino ad ottenere nuovamente l'accensione del segnalatore verde e per finire premere ancora una volta per avere un adeguato margine di tolleranza. Il dispositivo è pronto per funzionare. Se il materiale che scorre

Se la funzione TEST non viene utilizzata, collegare i conduttori Nero 4 e Grigio 5 allo "0V" (GND) di alimentazione (3)

fra di esso risulta essere integro e quindi senza difetti, si ha il segnalatore verde acceso su RX, l'interruttore di uscita SW1=ON chiuso mentre SW2=OFF aperto, nel momento in cui INSPECTOR rileva delle fallanze o una totale interruzione del materiale si accende il segnalatore rosso e le due uscite commutano di stato.

CONNETTORE M12 FEMMINA VOLANTE A 8 CONDUTTORI



Fig.2

Lo stato degli interruttori di uscita in figura si intende con Dispositivo in condizioni di Allerta ovvero con LED verde su RX acceso.

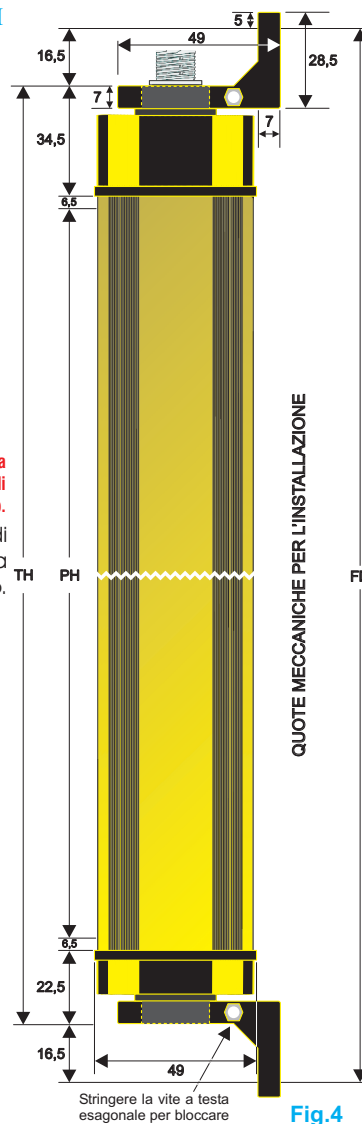


Fig.3

Fig.4

CARATTERISTICHE TECNICHE “INSPECTOR”

ALTEZZA PROTETTA (PH)	125	995	1140	1285	1430	1575	1720	1865	2010
ALTEZZA TOTALE (TH)	200	1070	1215	1360	1505	1650	1795	1940	2085
NUMERO DI RAGGI	6	42	48	54	60	66	72	78	84
INTERASSE DEI RAGGI	24mm								
GAMMA DI ESERCIZIO	0,1 + 2 Metri								
TARATURA SULLA DISTANZA	MANUALE A MEZZO MICRO PULSANTI								
TEMPO DI RISPOSTA	3 + 45msec								
INDICATORI TX	GIALLO=LOW RANGE		GIALLO=MEDIUM RANGE			ROSSO=HIGH RANGE			
INDICATORI RX	VERDE=ALLERTA		ACCESO INDICA MATERIALE INTEGRO						
	ROSSO=ALLARME		ACCESO INDICA MATERIALE DIFETTOSO O MANCANTE						
TIPOLOGIA DELLE USCITE	2 INTERRUPTORI LIBERI DA POTENZIALE 0,5A @ 24Vdc								
STATO DELLE USCITE	SW1 = CHIUSO SW2 = APERTO CON INDICATORE VERDE ACCESSO								
ALIMENTAZIONE	24Vdc ±10% a richiesta 12Vdc								
ASSORBIMENTO	TX 70mA				RX 70mA				
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	0 to +50°C								
UMIDITA'	25 + 85%								
LUNGHEZZA D'ONDA λ	λ = 950 nm								
IMMUNITA' LUCE INTERFERENTE	50.000 lux								
CONNESSIONE DI USCITA	CONNETTORE M12 TX = 5 POLI - RX = 8 POLI CON 5 METRI DI CAVO								
INVOLUCRO	ALLUMINIO GIALLO RAL 1021 - SEZIONE 41 x 46 mm								
FUNZIONI PREVISTE	ISPEZIONE INTEGRITA' MATERIALI								
GRADO DI PROTEZIONE	IP65								

INDICATORI LUMINOSI e MEZZI DI IMPOSTAZIONE

TESTATA SUPERIORE TX

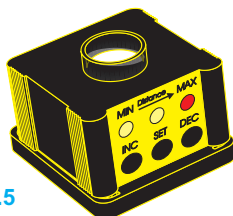


Fig.5

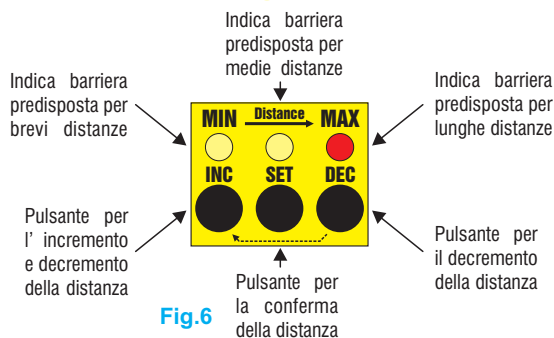


Fig.6

Mezzi di impostazione

- INC** pulsante di modifica della distanza operativa : se premuto ripetutamente per un massimo di 30 volte permette di aumentare la distanza di esercizio oppure di diminuirla (se mantenuto premuto il pulsante **DEC**) fino alla massima o alla minima consentita
- SET** pulsante di conferma della distanza operativa : se premuto una sola volta mantiene la distanza operativa impostata, fino ad una nuova successiva pressione, anche dopo aver rimosso l'alimentazione
- DEC** pulsante di decremento della distanza operativa : se mantenuto premuto mentre si preme ripetutamente il pulsante **INC** permette di diminuire la distanza di esercizio fino alla minima consentita

DIAGNOSTICA TX

Fig.7

CASO	STATO DEI LEDs	STATO DEL DISPOSITIVO	VERIFICA E SOLUZIONE
(A)	MIN SPENTO ↓ SPENTO MAX SPENTO	Mancanza di alimentazione. Possibile guasto interno	Verificare tensione di alimentazione e connessioni. Se persiste inviare in fabbrica
(B)	MIN ACCESO ↓ MAX SPENTO	Impostazione per una distanza minima di esercizio	Verificare adeguatezza della distanza di installazione
(C)	MIN ACCESO ↓ MAX ACCESO	Impostazione per una distanza media di esercizio	Verificare adeguatezza della distanza di installazione
(D)	MIN ACCESO ↓ MAX ACCESO	Impostazione per una distanza massima di esercizio	Verificare adeguatezza della distanza di installazione
(E)	MIN LAMPEGGIO CONTEMPORANEO LENTO ↓ MAX	Attivato ingresso di TEST	Emissione I.R. inibita

TESTATA SUPERIORE RX

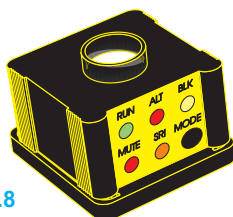


Fig.8

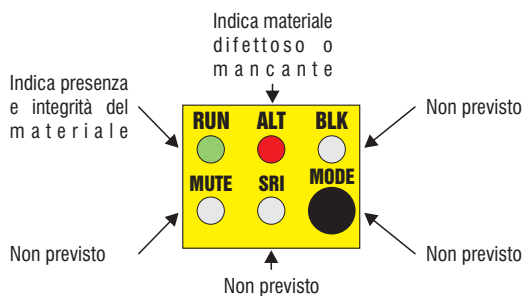


Fig.9

DIAGNOSTICA RX

Fig.10

CASO	STATO DEI LEDs	STATO DEL DISPOSITIVO	VERIFICA E SOLUZIONE
(A)	RUN ACCESO ALT SPENTO BLK SPENTO MUTE SPENTO	Allineamento ottico corretto, presenza e integrità del materiale	Verificare la presenza di segnale sugli interruttori di uscita
(B)	RUN SPENTO ALT ACCESO BLK SPENTO MUTE SPENTO	Presenza di difetti o mancanza del materiale	Verificare la presenza o l'integrità del materiale

COLLEGAMENTI - RX

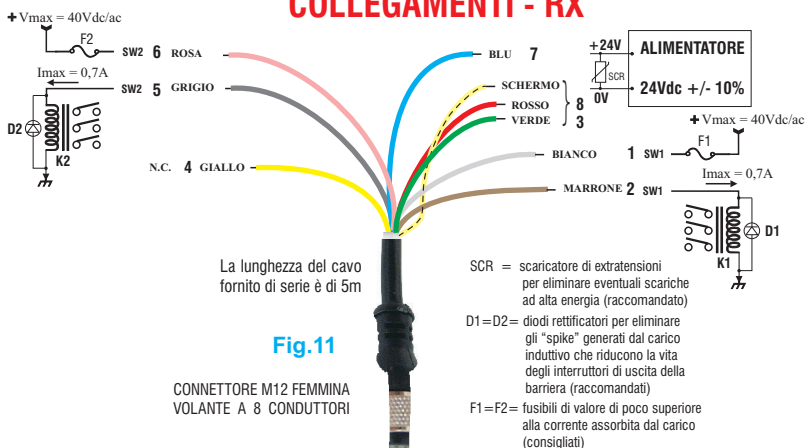


Fig.11